

Fiche technique

Type machine:	Tour-fraiseuse
Fabrication:	OKUMA
Modèle:	MULTUS B400-C
Année de construction:	2008
Commande:	CNC OKUMA OSP-P200L
Pays d'origine:	Japon
Délai de livraison:	Immédiat
Frais:	à partir d'usine



Description technique	Valeur
- Diamètre de tournage au-dessus du banc max. :	700 mm
- Longueur de tournage :	1 500 mm
Broche principale :	
- Plage de vitesse :	2 800 tr/min
- Broche principale agrandie : Ø 150 mm, alésage :	110 mm
- Puissance d'entraînement :	30 kW, 900 Nm
- Nez de broche : taille 11	
Puissance totale requise :	59,5 kVA
Poids de la machine env. :	14,5 t
Encombrement env. :	6,4 x 3,0 x 2,6

ÉQUIPEMENT :

- Mandrin à 3 mors, SMW KNCS-N 400 K11
- Contre-poupée
- Chariot à lunette CNC programmable (chariot transversal NON rétractable)
- SMW-AUTOBLOK SLU-3, lunette à centrage automatique, plage de serrage Ø 12 - 152 mm
- Cylindre à serrage complet pour serrage partiel creux, alésage dans tube de traction max. Ø 100mm
- Système de mesure en cours de processus Renishaw pour les axes X/Z/C
- Contre-poupée CNC programmable sur l'axe W
- Broche de perçage/fraisage et axe C 0,001°
- Changeur d'outils : 80 positions
- Système d'outils : HSK-A63
- Axe Y avec course + 115/-115 = 230 mm
- Axe B 225°, positionnement en 0,001°
- IKZ / Alimentation interne en liquide de refroidissement pour outils motorisés
- Taraudage synchronisé avec outils motorisés
- Logiciel pour l'utilisation d'outils multifonctions, par exemple outils spéciaux avec plaquettes réversibles disposées radialement, qui sont positionnées dans la broche de perçage/fraisage en position 60°, 90°, 120° et 180°
- Logiciel de taillage par génération pour dentures droites et hélicoïdales avec synchronisation de la vitesse de rotation de la broche principale et de la broche de fraisage

Données technique sans engagement. Erreurs et vente préalable réservées.

- Système d'aspiration électrostatique
- Convoyeur à copeaux
- Documentation
- Marquage CE